

SPLENDORGEL EW

descrizione

Carte e cartoncini opalini con superficie lisciata e vellutata, di pura cellulosa E.C.F. certificati FSC. Buona speratura e pulizia superficiale. Elevato il grado di bianco. Ottimi risultati nei processi di stampa offset e nelle lavorazioni di cartotecnica. Le grammature sopra i 230 g sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione. Nel formato 45x64* le grammature 85 g, 100 g e 115 g sono prodotte in versione "Litholaser" adatte quindi alla pre stampa in offset e successiva stampa su stampanti digitali a base toner.

gamma

formato	fibra	grammatura						
45x64	LL	85	100	115	230	270	300	340
64x88	LL	85	100					
71x100	LL	85	100	115	140	160	190	230 270 300 340

caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	opacità	ruvidità	carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min	long±10%	trsv±10%
85 ± 3%	1,05	88 ± 2	70 ± 20	5,2	3,2
100 ± 4%	1,05	90 ± 2	70 ± 20	5,9	3,9
115 ± 4%	1,05	92 ± 2	70 ± 20	7,2	4,2
140 ± 4%	1,05	94 ± 2	70 ± 20	8,5	4,5
160 ± 5%	1,05	–	70 ± 20	9,1	5,2
190 ± 5%	1,05	–	70 ± 20	10,4	5,9
230 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	13,7	7,2
270 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	15	7,8
300 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	16,3	8,5
340 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	–	–

Grado di bianco (col. Extra White) - ISO 2470 (R457) - 112% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



The mark of responsible forestry

ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



ACID FREE



ISO 9706



CE 94/62

note

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Buste disponibili a listino.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Splendorgel E.W. è ottimo per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, etichette, copertine, inserti, brochure di prestigio. Le grammature 85gr e 100 gr sono particolarmente adatte per carte intestate e da lettera.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica e tonale, la carica di inchiostro, il dot gain, ed il contrasto di stampa sono ai livelli più alti che si possono ottenere da supporti non patinati.

indicazioni
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione