



FRELIFE MÉRIDA

descrizione

Carte e cartoncini riciclati di elevata qualità, marcati a feltro su entrambi i lati e colorati in massa. Ottenuti con 40% di fibre di riciclo certificate FSC[®], con 55% di pura cellulosa certificata FSC[®] e con 5% di fibre di cotone. Disponibile in nove colori.

gamma

formato fibra grammatura
70x100 LL 100 140 215 280 320

caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	rigidità Taber 15°		carico di rottura	
		long±10%	trasv±10%	long±10%	trasv±10%
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	mN		kN/m	
100 ± 3%	1,43	30	18	7	3,2
140 ± 3%	1,43	60	28	9,1	4,2
215 ± 4%	1,43	100	45	11,7	6
280 ± 5%	1,43	200	100	12,9	7,2
320 ± 5%	1,43	350	170	–	–

Grado di bianco (col. White) - ISO 2470 (R457) - 89% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



The mark of responsible forestry



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



note

Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un'altra. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Le carte e cartoncini Freelife Mérida si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzate nelle produzioni cartotecniche per la realizzazione di packaging e shopper, libri, brochure, opuscoli e coordinati grafici.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri del tipo ad essiccazione ossidativa. La caratteristica marcatura superficiale richiede una specifica impostazione delle pressioni di stampa.

indicazioni
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. L'irregolarità superficiale propria delle carte marcate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione