



SYMBOL FREELIFE SATIN

descrizione Carte e cartoncini tripatinati su entrambi i lati con finitura Satin, certificati FSC®. Costituiti da pura cellulosa E.C.F. e da un elevato contenuto di fibre di riciclo (almeno il 40%) certificate FSC®.

gamma	formato	fibra	grammatura								
	45x64	LL	90* 100*	115	130	150	170	200	250	300	
	50x70	LL	90* 100*	115	130	150	170	200	250	300	
	64x88	LL	90* 100*	115	130	150	170	200	250	300	350
	70x100	LL	90* 100*	115	130	150	170	200	250	300	350
	72x102	LL									400
	88x128	LL	100*	115	130	150	170				
	100x140	LL		115	130	150					

* Disponibile su richiesta

caratteristiche tecniche
rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	opacità	ruvidità	carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min	kN/m	
				long±10%	trasv±10%

PATINATURA 2 TESTE	90 ± 3%	0,88	91 ± 2	40 ± 20	3,7	2,8
		100 ± 3%	0,88	92 ± 2	40 ± 20	4,3
PATINATURA 3 TESTE	115 ± 3%	0,82	94 ± 2	20 ± 10	4,6	3,5
	130 ± 3%	0,81	95 ± 2	20 ± 10	5,2	4
	150 ± 3%	0,83	97 ± 2	20 ± 10	6	4,6
	170 ± 3%	0,85	–	20 ± 10	6,8	5,2
	200 ± 4%	0,87	–	20 ± 10	7,3	5,7
	250 ± 5%	0,93	–	25 ± 10	–	–
	300 ± 5%	0,95	–	25 ± 10	–	–
	350 ± 5%	0,98	–	25 ± 15	–	–
	400 ± 5%	1,02	–	25 ± 15	–	–

Grado di bianco ISO 2470 (R457) - 103% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



note Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta tra differenti produzioni. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Symbol Freelife Satin è ottimo per la realizzazione di edizioni, packaging, coordinati grafici, copertine, inserti, brochure di prestigio.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia.

**indicazioni
per la stampa**

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura, verniciatura e plastificazione. Nella piegatura, consigliamo di cordonare le grammature superiori a 170 g/m².

**indicazioni
per la trasformazione**